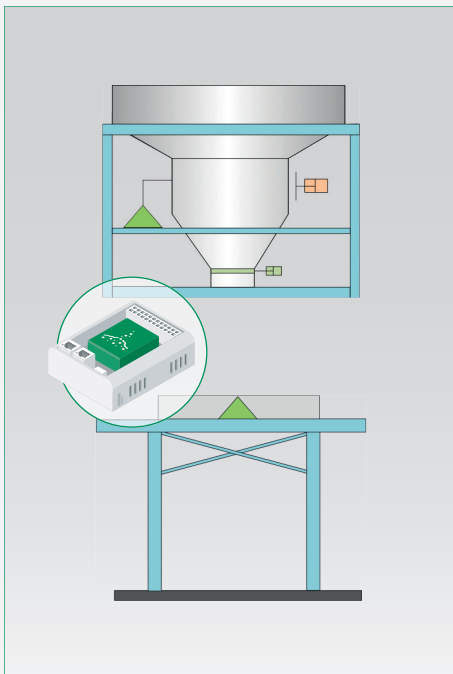
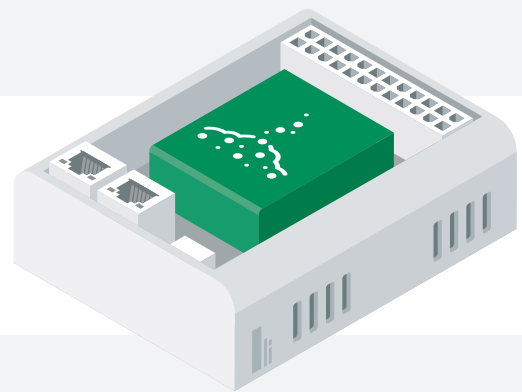


Die Waagensteuerung DE-CONbatch regelt die Batch-Verwiegung von Abfüll-, Behälter- und Plattformwaagen. Dank selbstlernendem Algorithmus wird bei gleichbleibendem Chargenbetrieb eine permanente Zeitoptimierung erreicht.

DE-CONbatch

Steuerung für Batch-Verwiegungen



Abfüll-, Behälter- und Plattformwaagen

Highlights

- Regelt die Sollwert-genaue Verwiegung nach dem „Gain in Weight“-Prinzip
- Unterstützt die rezeptgesteuerte Verwiegung und Protokollierung von bis zu 16 Rohstoffen
- Hochgenaue Verwiegung aufgrund optimiertem Steuerungsablauf
- Zwei Betriebsarten anwählbar:
 - Grob/Fein (für maximale Geschwindigkeit)
 - Zeitoptimiert (für gleichmäßiges Dosierverhalten)
- Geeignet für Ein- und/oder Mehrkomponentenverwiegungen
- Systemspeicher für rohstoffabhängige Parameter z.B. Grob/Fein, Toleranzen +/-, usw.
- Selbstlernender Algorithmus zur Zeitoptimierung bei gleichbleibenden Chargen (automatische Vorhaltkorrektur)
- Erhöhte Prozesssicherheit durch optionale Taster oder in Verbindung mit Scanner-Systemen
- Geeignet zur Verwiegung von Schüttgütern/Rohstoffen über:
 - Abfüllwaagen
 - Plattformwaagen und Tischwaagen
 - Behälterwaagen
- Parametrierbarer Entleerprozess

Features

- Unterstützt die Ansteuerung von BigBag-Stationen (Sackentahme-Stationen, Silos, zusätzlichen Austragshilfen (z.B. Klopfen), Filterabreinigungen, Andocksystem zur Staubvermeidung)
- In zeitkritischen Prozessen auch als „Loss in Weight“-Verwiegung
- Integrierte Ansteuerung eines Fördersystems (Option)
- Automatischer Waagenabgleich
- Ansteuerung zusätzlicher Komponenten zur Produktaktivierung (Schnecken, Klopfen) und Staubvermeidung (Filter, Ansaugungen)
- Digitale Filterung der Gewichtswerte (Erfassung Digital / Analog) für eine exakte Berechnung der Förderleistung
- Hochauflösende Gewichtswertenerfassung über digitale/analogue Wägezellen
- Direktanschluss von Wägezellen (4/6-Leitertechnik)
- Ansteuerung des Frequenzumrichters seriell/analogue
- Interner Alarmspeicher
- Integrierter Webserver zur vollständigen Konfiguration und Parametrierung
- Als Hutschienen-Gerät im Schaltschrank oder direkt in der Anlage einsetzbar
- 4 Digitale Ein-/ und Ausgänge mit einer Reihe von Standardfunktionen (Freigabe, Betriebskontakt, Externe Störung, Nachfüllvorgang, Alarm, etc.) belegbar oder zur freien Verwendung verfügbar

Kommunikation

- Zahlreiche Schnittstellen-Protokolle OnBoard und per Webserver anwähl- und parametrierbar
- Dateninhalte der Schnittstelle flexibel anpassbar
- Größtmögliche Flexibilität bei der Projektierung, da Dateninhalte auf allen Schnittstellen vorhanden sind

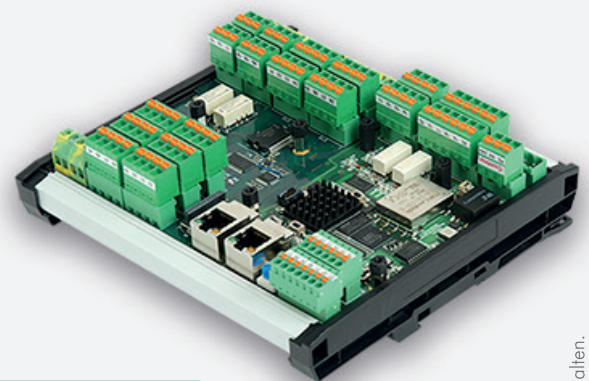
Verfügbare Protokolle

- Profinet
- Modbus TCP
- Ethernet IP
- EtherCAT
- Profibus
- RK512
- OPC UA
- serielle Feldbusse

Optionen

- Digitale/Analoge Erweiterungen
- Bedienmöglichkeiten
 - DE-COP 5 single (für Einzelbedienung eines Dosiergerätes)
 - DE-COP 5 multi (zur Bedienung von bis zu 6 Dosiergeräten)
 - DE-COP 16 (zur Bedienung von bis zu 16 Dosiergeräten)
 - Provis (Liniensoftware: Bis zu 8 Linien á 16 Dosiergeräten)
 - AIO-Control (Anlagenvisualisierung = Dosiergeräte + sonstige Komponenten)

Unsere Steuerungssysteme sind äußerst flexibel und passen auch zu Ihrer Dosiertechnik



Noch nicht realisierte Protokolle werden kostenlos integriert.

Möchten Sie mehr über unsere Produkte erfahren? Wir freuen uns darauf, Sie zu beraten.



DEMIC Datentechnik GmbH
Ohlenhohnstraße 48, 53819 Neunkirchen
Telefon: +49 22 47 918 90
E-Mail: kontakt@demiac-datentechnik.de